GARFER

GARFER

CE

C/ Independencia 359
08026 BARCELONA

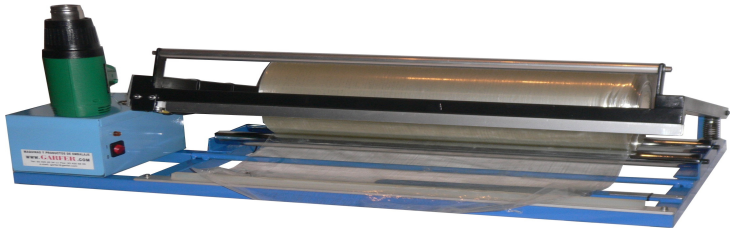
Teléfono: 902 366 710
Correo: garfer@garfer.com

SERVICIO TECNICO y PEDIDOS
info@garfer.com

GARFER

Manual Instrucciones

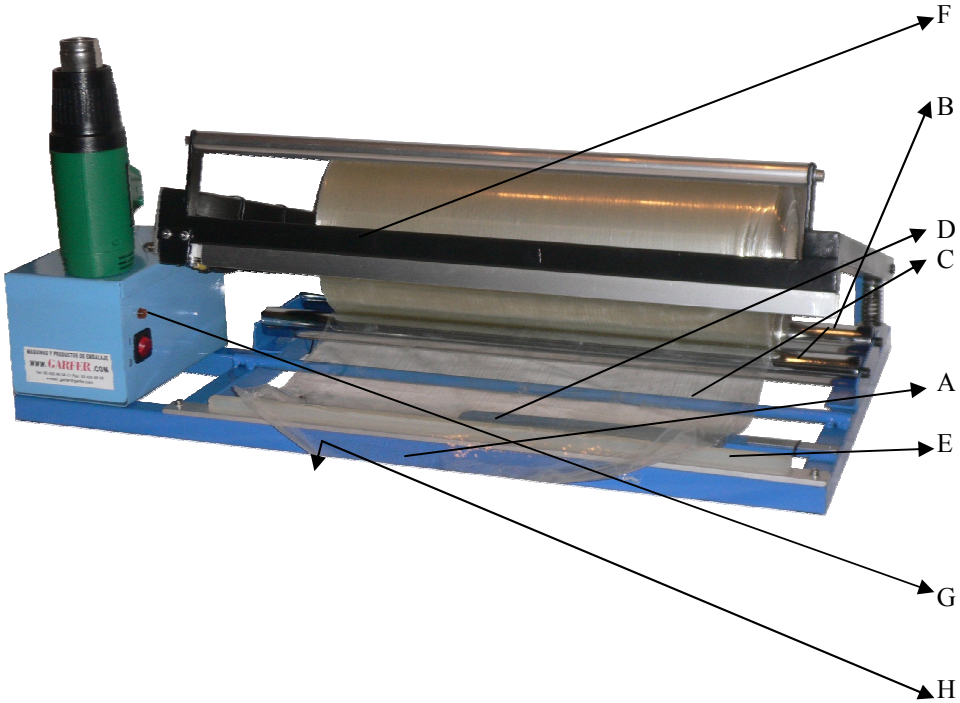
MAQUINA RETRACTIL MANUAL R80S

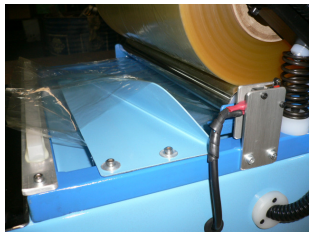


Manual instrucciones

- Primeros Pasos.
- Características Técnicas.
- Esquema Eléctrico.
- Regulación Temperatura.
- Principales Utilizaciones
- Consumibles.

GARFER





GARFER

FILM RETRACTIL MANUAL Y EXTENSIBLE

FILM RETRACTIL MANUAL Y EXTENSIBLE

BOBINAS DE FILM RETRACTIL 35 CM
BOBINAS DE FILM RETRACTIL 20 CM
BOBINAS DE FILM RETRACTIL 35 CM
BOBINAS DE FILM RETRACTIL 45 CM
BOBINAS DE FILM RETRACTIL 50 CM
BOBINAS DE FILM RETRACTIL 80 CM
FILM EXTENSIBLE MANUAL 50 CM 23 MICRAS
PISTOLA DE CALOR 1500W ó 2000W

Garantía de Funcionamiento

Este producto ha sido elaborado con el máximo esmero, habiendo pasado los controles de funcionamiento y seguridad previstos por las disposiciones vigentes, así como un control adicional de muestreo al azar. El periodo de garantía es de 12 meses o 500 horas de funcionamiento, comenzando desde el día siguiente de la venta al consumidor, y cubre los defectos de material y fabricación. La prestación de Garantía se efectúa mediante la reparación o el cambio de las piezas defectuosas a elección de GARFER. La prestación de garantía queda anulada para daños producidos en piezas de desgaste daños y defectos originados por un uso o mantenimiento inadecuados, y los causados por roturas en caídas. Quedas excluidos de la garantía, los daños consecuenciales causados en objetos ajenos, La garantía es valida únicamente si se envía el aparato sin desmontar con copia de la factura y previamente embalado, entregado antes de los 6 meses depuse de la compra. Servicio de Reparación; Una vez transcurrido el periodo de garantía o en los casos no cubiertos en la misma, las reparación serán llevadas a cabo en fabrica. El importe de la mano de obra, sustitución de las piezas, así como ajustes y verificaciones, están incluidas en la garantía, NO siendo así los gastos derivados del desplazamiento y manutención de los técnicos, que correrá a cargo del cliente.

RETRACTILADO SIMPLE EN TRES ETAPAS

COLOCACIÓN: Insertar el producto a retractilar, entre las hojas del film retráctil.
SOLDADURA: Bajar el brazo soldador durante tres segundos y el film se cortará y soldará
.**RETRACCIÓN:** Utilizar la pistola de calor para retractilar el film del producto.

PRINCIPALES UTILIZACIONES

IMPRESOS - PÓSTER - DISCOS - CINTAS - VIDEOS - CUADROS - LIBROS - REVISTAS - DOSSIER - ARTÍCULOS PAPELERÍA - ARTÍCULOS DE REGALO - PERFUMERÍA - COSMÉTICOS
JUGUETES - CAJAS - COMPONENTES ELECTRÓNICOS - PRODUCTOS INFORMÁTICA - TELEFONÍA -
LOTES Y PROMOCIONES - ETC...

PRIMEROS PASOS

1. *Primero, romperemos con unas tijeras el precinto (A) del brazo, quedando el brazo suelto (F)*
2. *Colocaremos la bobina de Film Retráctil sobre los dos rodillos (B) El film tiene dos capas y un lado abierto que deberá quedarnos a nuestra derecha.*
3. *El film lo pasaremos por debajo del pasamano (C), y una capa la pasaremos por encima del abridor (D) y la otra por debajo. Así, a medida que vamos tirando del film, lo iremos abriendo para poder introducir los productos a retractilar.*
4. *Colocaremos el film por encima de la tira inferior de silicona (E) y procederemos a bajar el brazo soldador (F) hasta abajo, será en este momento que se encenderá el piloto (G) .*
5. *Cuando el piloto (G) se apague, unos segundos, el film ya estará soldado y preparada la máquina para retractilar.*
6. *Tiraremos del film (H) hacia nosotros.*
7. *Por la parte lateral derecha introduciremos el producto a retractilar hasta el final del film.*
8. *Recogeremos el film que nos sobra, bobinando la bobina manualmente.*
9. *Procederemos a bajar el brazo soldador (F), observando el piloto amarillo (G), que cuando este se apague — unos segundos —, ya estará soldado-*
10. *Daremos la vuelta al producto a retractilar, colocando el film sobrante entre la tira de silicona inferior (E) , y la bobina de film. Procederemos a bajar el brazo soldador (F) gasta que se apague el piloto amarillo (G).*
11. *Ahora tendremos el paquete a retractilar embolsado.*
12. *Procederemos a encender la pistola de calor (I) y pasaremos el aire caliente por encima del producto embolsado. Observaremos como el plástico se retrae hasta la forma del paquete.*
13. *Recordamos que nos ha sobrado film, y podremos aprovecharlo para retractilar, en su caso, otro producto, por lo que aprovecharemos al máximo los recursos de la bobina de film.*

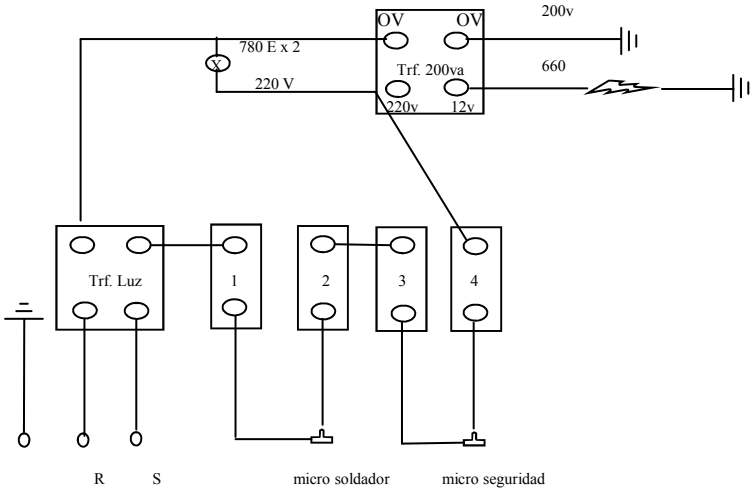
CARACTERISTICAS TECNICAS:

Tensión 220V - Potencia 200va - Tensión Resistencia 12v

CARACTERISTICAS TÉNICAS

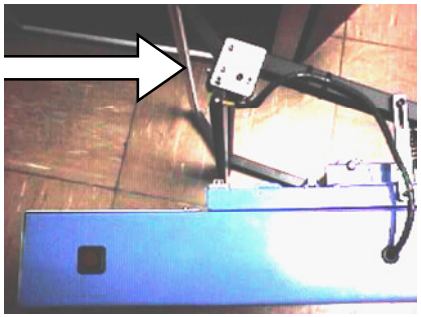
Ancho Máx.. del Film 800 mm
Diámetro Ext. Bobina 260 mm
Diámetro Int. Bobina 25 mm
Peso Máximo Bobina 35 Kg.
Dim.Máquina 960x475x150mm.
Peso Aprox. Máquina 18 Kg.
Dim. útil soldadura 800 mm
Produce. Máx../Hora. 100 Uds.
Tensión 220V— Potencia 100 va

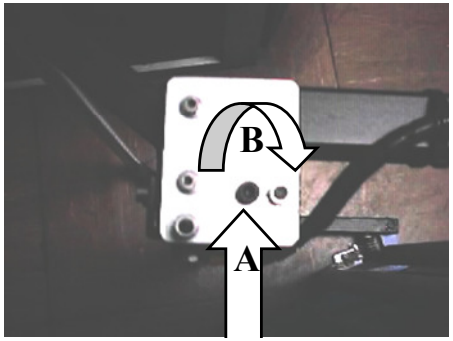
ESQUEMA ELECTRICO



REGULACIÓN DE LA TEMPERATURA

En las máquinas retráctil manuales, podemos regular el tiempo de calentamiento de la resistencia. En el brazo soldador existe, en la parte derecha de la máquina, una placa plateada. (figura 1).

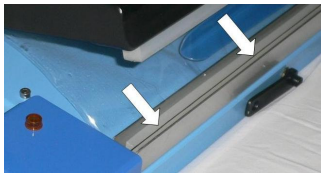




En esta placa existen diversos tornillos, pero solo uno es de color negro (A). Este deberemos girarlo en el sentido de las agujas del reloj (una vuelta o más) para que obtengamos más tiempo de calor. (B)

CE Declaración de conformidad

El Producto cumple con la directiva para baja tensión 73/23/CEE y la directiva de compativilidad electromagnetica 89/336/CEE.

Limpieza de la resistencia.

Con la cuchilla (que de detalla en la foto, tiene una hendidura que deberemos pasarala por la resistencia EN CALIENTE. Pasaremos de derecha a izquierda y veremos como sale el residuo de plástico.